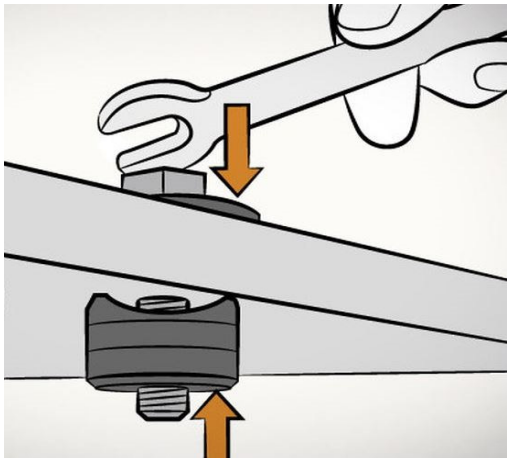
Edelstahl-Spüle: Hahnloch-Bohrung für Armatur und/oder Exzenterbedienung

Hahnlochbohrungen können bei Edelstahl-Spülen notwendig sein für den Einbau der Küchenarmatur und / oder den Einsatz des Bedien-Elements der Exzenter-Betätigung (Ablauffernbedienung).
Eine Hahnlochbohrung hat einen Standard-Durchmesser von 35 mm.
Zur Herstellung einer entsprechenden Bohrung in einer Edelstahlspüle gibt es sog. Hahnlochstanzen.



Wir bieten eine Hahnlochstanze an: *Artikel 128638*

Vorgehensweise

1. Vorbereitung / Ankörnen
   Zuerst sucht man die Position für die Lochbohrung aus, so dass die Küchenarmatur oder die Exzenter-Betätigung passend platziert werden kann. Dann die Lochmitte ankörnen.
   Dies geschieht folgendermaßen: Schlagen sie mit einem Hammer und einem Körner eine Vertiefung in das Material. Durch diese"Markierung" erhält der Bohrer eine Vertiefung, die als Führung dient und es somit erleichtert, ein erstes Loch in den Edelstahl zu bohren

2. Vorbohren / Bohren
   Loch mit 10 mm Durchmesser bohren.

3. Lochstanze zum Einsatz bringen
   Lochstanze hineinstecken (am besten so, dass die Stanze unten und die Schraube oben ist).
   Drehen Sie die Mutter von Hand zu. Bis die Lochstanze fest sitzt. Nun mit einem passenden Gabelschlüssel (SW 17) so lange anziehen, bis sich die Stanze durch das Blech geschnitten hat.
   Anschließend noch mit einer Feile den Lochrand entgraten.